

Eau de l'air

NIMBUS by GENAQ

La gamme Nimbus de GENAQ assure une alimentation en eau potable pure où que vous soyez.

Devenez autonome et oubliez la logistique et les installations complexes dans vos locaux. Ces solutions hors réseau vous permettront de réduire vos coûts et votre impact environnemental.



APPLICATIONS

Secteur industriel
Installations éloignées
Bâtiments hors réseau
Centrales électriques
Mines et plates-formes pétrolières
Chantiers de construction
Etc.



NIMBUS N500 by GENAQ

500
litres par jour

5,1 kW



0,24 kWh/litre

Compatible
avec réservoir
externe

Eau pure

Durable

Efficace

Plug & Drink

Autonome

Génération (litres par jour)

Humidité Relative (%)	Température (°C) 45	40	35	30	25	20	15	10
100	415	431	458	482	339	261	211	151
90	420	441	470	493	351	280	219	150
80	413	453	482	506	371	284	221	114
70	405	428	420	434	313	247	186	84
60	363	378	384	356	271	218	121	
50	277	278	269	251	193	162	80	
40	212	198	189	166	147	95		
30	153	135	128	110	88			
20	122	104	84	65				

Consommation (kWh par litre)

Humidité Relative (%)	Température (°C) 45	40	35	30	25	20	15	10
100	0,33	0,31	0,29	0,26	0,32	0,36	0,38	0,40
90	0,32	0,30	0,28	0,25	0,31	0,33	0,37	0,40
80	0,32	0,29	0,26	0,24	0,29	0,32	0,35	0,51
70	0,32	0,30	0,30	0,28	0,32	0,34	0,39	0,63
60	0,35	0,33	0,32	0,31	0,35	0,39	0,52	
50	0,45	0,44	0,42	0,41	0,43	0,44	0,64	
40	0,57	0,55	0,53	0,51	0,51	0,59		
30	0,68	0,68	0,68	0,65	0,62			
20	0,70	0,70	0,70	0,70				

Données mesurées en chambre climatique, vérifiées et certifiées.
La production peut être affectée par des facteurs tels que l'altitude, le nettoyage des filtres, le vent, etc.

Caractéristiques

GENAQ Nimbus N500	Version	**4.3**
	Dimensions (Hauteur x Largeur x Profondeur)	**1800 x 790 x 1180 mm**
	Poids	**380 kg**
	Dimensions avec emballage renforcé (Hauteur x Largeur x Profondeur)	**2350 x 915 x 1370 mm**
	Poids avec emballage renforcé	**585 kg**
	Couleur	**Blanc**
	Fabriqué en tôle d'acier galvanisé avec peinture polyester de haute résistance à la corrosion	
Performance	Génération nominale, à 30 °C et 80 % HR (± 10 %)	**506 l/jour**
	Consommation nominale par litre, à 30 °C et 80 % HR (± 10 %)	**0,24 kWh/l**
	Génération spécifique, à 23 °C et 60 % HR (± 10 %)	**271 l/jour**
	Consommation spécifique par litre, à 23 °C et 60 % HR (± 10 %)	**0,35 kWh/l**
	Niveau de pression acoustique à 1m	**74 dB (A)**
Alimentation électrique	Alimentation électrique (Autres tensions disponibles)	**400V-III-50Hz**
	Puissance nominale	**5,1 kW**
	Puissance spécifique	**4 kW**
	Type de prise de courant	**Prise 32A 5 broches**
Circuit frigorifique	Réfrigérant	**R134a**
	Batterie d'évaporation intégrée dans des tubes en cuivre et des ailettes en aluminium	
	Batterie de condensation construite en tubes de cuivre et ailettes en aluminium	
Circuit d'air	Débit d'air nominal	**2000 m^3/h**
	Préfiltre à air	**Préfiltre 60 ppi**
	Filtre à air	**Filtre à air F7**
Circuit hydraulique	Tube en polyéthylène linéaire de basse densité de qualité alimentaire	
	Débit d'eau nominal	**P1: 7,6 l/min ; P2: 7,6 l/min**
	Stockage interne d'eau	**18,5 l**
	Compatibilité du réservoir d'eau externe	**Maximum 600 l avec recirculation**
	Traitement de l'eau	**Préfiltre á Sédiments, Filtre á Sédiments, Filtre à Charbon Actif, Filtre á Ultrafiltration, Filtre á Zeolite, Filtre á Minéralisation et Lamp Ultraviolet**
Circuit électrique et de contrôle	Contrôle	**Emerson PLC, Dixell IPG215D-12100**
	Display	**VGIPG VISOGRAPH**
	IoT	**Inclus: Contrôle à distance via Ethernet, WIFI ou M2M**
	Tableau électrique et de contrôle avec protection thermique, magnétothermique et différentielle	
	Sécurités du contrôle, alarmes, cycle de travail et dégivrage	
Dispositifs de sécurité	Protection contre les niveaux anormaux de pression de réfrigérant pour haute et basse pression	
	Protections thermiques moteur de réinitialisation automatique (compresseur et ventilateur)	
	Fusibles de protection et mise à la terre générale du tableau électrique	
Limites	Limites de température	**10 °C to 45 °C**
	Limites de humidité relative	**10 % to 100 %**
	Limites de stockage	**-15 °C à 70 °C**
Optionnel	Alimentation alternative	Autres couleurs
	Milieu marin	Compatible avec solair
	Kit de consommables	Kit de pièces de rechange
	Démarreur progressif	Pompe doseuse de chlore

NIMBUS N4500

by GENAQ



4500 litres par jour

40,8 kW

0,22 kWh/litre

Compatible avec réservoir externe

Eau pure

Durable

Efficace

Plug & Drink

Autonome

Génération (litres par jour)

Humidité Relative (%)	Température (°C) 45	40	35	30	25	20	15	10
100	3855	3944	4143	4237	2744	2118	1713	1295
90	3845	3971	4168	4253	2832	2259	1765	1288
80	4068	4168	4370	4449	3104	2374	1850	1010
70	3825	3884	3755	3817	2615	2063	1585	648
60	3312	3379	3375	2976	2263	1822	1055	
50	2172	2259	2071	1932	1488	1280	662	
40	1549	1388	1326	1167	1052	706		
30	1075	944	901	799	659			
20	821	720	603	475				

Consommation (kWh par litre)

Humidité Relative (%)	Température (°C) 45	40	35	30	25	20	15	10
100	0,31	0,30	0,27	0,25	0,34	0,38	0,40	0,37
90	0,30	0,28	0,26	0,24	0,33	0,35	0,39	0,37
80	0,28	0,26	0,24	0,22	0,29	0,32	0,36	0,46
70	0,29	0,27	0,27	0,25	0,32	0,35	0,38	0,65
60	0,32	0,30	0,29	0,31	0,36	0,39	0,48	
50	0,47	0,44	0,46	0,45	0,47	0,46	0,61	
40	0,63	0,67	0,64	0,62	0,60	0,63		
30	0,82	0,82	0,82	0,74	0,66			
20	0,89	0,83	0,78	0,75				

Données mesurées en chambre climatique, vérifiées et certifiées.
La production peut être affectée par des facteurs tels que l'altitude, le nettoyage des filtres, le vent, etc.

Caractéristiques

GENAQ Nimbus N4500	Version	**4.0**
	Dimensions (Hauteur x Largeur x Profondeur)	**2170 x 2380 x 3420 mm**
	Poids	**2200 kg**
	Dimensions avec emballage renforcé (Hauteur x Largeur x Profondeur)	**No**
	Poids avec emballage renforcé	**No**
	Couleur	**Blanc**
	Fabriqué en tôle d'acier galvanisé avec peinture polyester de haute résistance à la corrosion	
Performance	Génération nominale, à 30 °C et 80 % HR (± 10 %)	**4445 l/jour**
	Consommation nominale par litre, à 30 °C et 80 % HR (± 10 %)	**0,22 kWh/l**
	Génération spécifique, à 23 °C et 60 % HR (± 10 %)	**2263 l/jour**
	Consommation spécifique par litre, à 23 °C et 60 % HR (± 10 %)	**0,36 kWh/l**
	Niveau de pression acoustique à 1m	**74 dB (A)**
Alimentation électrique	Alimentation électrique (Autres tensions disponibles)	**400V-III-50Hz**
	Puissance nominale	**40,8 kW**
	Puissance spécifique	**34 kW**
	Type de prise de courant	**Prise 125A 5 broches**
Circuit frigorifique	Réfrigérant	**R134a**
	Batterie d'évaporation intégrée dans des tubes en cuivre et des ailettes en aluminium	
	Batterie de condensation construite en tubes de cuivre et ailettes en aluminium	
Circuit d'air	Débit d'air nominal	**F1: 7000 m³/h ; F2: 7000 m³/h ; F3: 7000 m³/h**
	Préfiltre à air	**Préfiltre 60 ppi**
	Filtre à air	**Filtre à air F7**
Circuit hydraulique	Tube en polyéthylène linéaire de basse densité de qualité alimentaire	
	Débit d'eau nominal	**P1: 25 l/min ; P2: 25 l/min**
	Stockage interne d'eau	**50 l**
	Compatibilité du réservoir d'eau externe	**Maximum 2000 l avec recirculation**
	Traitement de l'eau	**Filtre à sédiments (trois étapes), Charbon Actif, Minéralisation, Dosage de Chlore et Lamp Ultraviolet**
Circuit électrique et de contrôle	Contrôle	**Emerson PLC, Dixell IPG215D-12100**
	Display	**VGIPG VISOGRAPH**
	IoT	**Inclus: Contrôle à distance via Ethernet, WIFI ou M2M**
	Tableau électrique et de contrôle avec protection thermique, magnétothermique et différentielle	
	Sécurités du contrôle, alarmes, cycle de travail et dégivrage	
Dispositifs de sécurité	Protection contre les niveaux anormaux de pression de réfrigérant pour haute et basse pression	
	Protections thermiques moteur de réinitialisation automatique (compresseur et ventilateur)	
	Fusibles de protection et mise à la terre générale du tableau électrique	
Limites	Limites de température	**10 °C to 45 °C**
	Limites de humidité relative	**10 % to 100 %**
	Limites de stockage	**-15 °C à 70 °C**
Optionnel	Alimentation alternative	Autres couleurs
	Milieu marin	Compatible avec solair
	Kit de consommables	Kit de pièces de rechange
	Adaptation au conteneur de 20 pieds	