
stratus
by genaq
Eau
de
l'air

STRATUS
by GENAQ

Les générateurs GENAQ Stratus sont conçus sous forme de distributeurs d'eau pour fournir l'eau la plus pure dans les lieux publics et les habitations.

Débarrassez-vous de l'eau en bouteille et produisez votre propre eau, à faible coût, sans produits chimiques et de manière durable.



APPLICATIONS

Bureaux
Hôtels
Restaurants
Maisons
Hôpitaux
Bâtiments publics
Etc.



STRATUS S50

by GENAQ

50 litres par jour

0,9 kW

0,39 kWh/litre

Eau froide et IoT



Eau pure

Durable

Efficace

Plug & Drink

Autonome

Génération (litres par jour)

Humidité Relative (%)	Température (°C) 45	40	35	30	25	20	15	10
100	61	60	57	55	46	35	22	19
90	59	56	55	55	46	35	22	17
80	56	54	52	52	43	33	21	13
70	54	54	52	47	38	26	17	9
60	50	51	47	40	29	21	13	
50	43	43	37	29	22	15	7	
40	31	30	25	20	14	7		
30	20	19	15	11	6			
20	14	13	12	11				

Consommation (kWh par litre)

Humidité Relative (%)	Température (°C) 45	40	35	30	25	20	15	10
100	0,49	0,47	0,46	0,42	0,47	0,57	0,76	0,80
90	0,47	0,45	0,42	0,39	0,46	0,52	0,69	0,80
80	0,45	0,42	0,41	0,39	0,44	0,50	0,67	0,94
70	0,42	0,40	0,39	0,41	0,45	0,57	0,73	1,25
60	0,42	0,40	0,41	0,44	0,53	0,65	0,87	
50	0,46	0,44	0,47	0,55	0,64	0,82	1,49	
40	0,62	0,59	0,64	0,72	0,89	1,53		
30	0,86	0,84	0,96	1,16	1,94			
20	1,10	1,10	1,15	1,20				

Données mesurées en chambre climatique, vérifiées et certifiées.
La production peut être affectée par des facteurs tels que l'altitude, le nettoyage des filtres, le vent, etc.

Caractéristiques

GENAQ Stratus S50	Version	**3.8**
	Dimensions (Hauteur x Largeur x Profondeur)	**1505 x 400 x 530 mm**
	Poids	**115 kg**
	Dimensions avec emballage renforcé (Hauteur x Largeur x Profondeur)	**1740 x 600 x 830 mm**
	Poids avec emballage renforcé	**176 kg**
	Couleur	**Blanc**
	Fabriqué en tôle d'acier galvanisé avec peinture polyester de haute résistance à la corrosion	
Performance	Génération nominale, à 30 °C et 80 % HR (± 10 %)	**52 l/jour**
	Consommation nominale par litre, à 30 °C et 80 % HR (± 10 %)	**0,39 kWh/l**
	Génération spécifique, à 23 °C et 60 % HR (± 10 %)	**29 l/jour**
	Consommation spécifique par litre, à 23 °C et 60 % HR (± 10 %)	**0,53 kWh/l**
	Niveau de pression acoustique à 1m	**62 dB(A)**
Alimentation électrique	Alimentation électrique (Autres tensions disponibles)	**230V-I-50Hz**
	Puissance nominale	**0,9 kW**
	Puissance spécifique	**0,7 kW**
	Type de prise de courant	**Type F**
Circuit frigorifique	Réfrigérant	**R134a**
	Batterie d'évaporation intégrée dans des tubes en cuivre et des ailettes en aluminium	
	Batterie de condensation construite en tubes de cuivre et ailettes en aluminium	
Circuit d'air	Débit d'air nominal	**350 m^3/h**
	Préfiltre à air	**Préfiltre G3**
	Filtre à air	**Filtre à air F7**
Circuit hydraulique	Tube en polyéthylène linéaire de basse densité de qualité alimentaire	
	Débit d'eau nominal	**1 l/min**
	Stockage interne d'eau	**15 l**
	Compatibilité du réservoir d'eau externe	**No**
	Traitement de l'eau	**Filtre á Sédiments, Filtre á Charbon Actif, Filtre á Ultrafiltration, Filtre á Zéolite, Filtre á Minéralisation et Lamp Ultraviolet**
Circuit électrique et de contrôle	Contrôle	**Emerson PLC, Dixell IPG208D-10021**
	Display	**Écran Tactile VTIPG**
	IoT	**Optionnel**
	Tableau électrique et de contrôle avec protection thermique, magnétothermique et différentielle	
	Sécurités du contrôle, alarmes, cycle de travail et dégivrage	
Dispositifs de sécurité	Protection contre les niveaux anormaux de pression de réfrigérant pour haute et basse pression	
	Protections thermiques moteur de réinitialisation automatique (compresseur et ventilateur)	
	Fusibles de protection et mise à la terre générale du tableau électrique	
Limites	Limites de température	**10 °C to 45 °C**
	Limites de humidité relative	**10 % to 100 %**
	Limites de stockage	**-15 °C à 70 °C**

Optionnel	Alimentation alternative	Autres couleurs
	Milieu marin	Compatible avec solair
	Kit de consommables	Kit de pièces de rechange
	WaterSanit	Type de prise de courant
	Eau chaude/froide	

STRATUS S200

by GENAQ

170 litres par jour

1,6 kW



0,22 kWh/litre

Compatible avec réservoir externe

Eau pure

Durable

Efficace

Plug & Drink

Autonome

Génération (litres par jour)

Humidité Relative (%)	Température (°C) 45	40	35	30	25	20	15	10
100	180	185	190	202	156	126	99	79
90	175	179	182	183	148	119	91	75
80	167	171	175	170	140	113	83	51
70	160	164	153	148	125	101	72	38
60	143	146	139	126	110	88	52	
50	105	107	103	92	85	68	36	
40	76	77	71	65	59	46		
30	60	58	52	48	45			
20	48	45	40	36				

Consommation (kWh par litre)

Humidité Relative (%)	Température (°C) 45	40	35	30	25	20	15	10
100	0,28	0,26	0,24	0,22	0,27	0,30	0,32	0,35
90	0,28	0,26	0,24	0,22	0,27	0,29	0,32	0,35
80	0,28	0,26	0,24	0,22	0,26	0,29	0,32	0,42
70	0,29	0,27	0,27	0,25	0,29	0,31	0,35	0,50
60	0,32	0,30	0,29	0,28	0,32	0,35	0,47	
50	0,42	0,40	0,38	0,37	0,39	0,40	0,58	
40	0,57	0,55	0,53	0,51	0,51	0,59		
30	0,68	0,68	0,68	0,65	0,62			
20	0,80	0,80	0,80	0,80				

Données mesurées en chambre climatique, vérifiées et certifiées.
La production peut être affectée par des facteurs tels que l'altitude, le nettoyage des filtres, le vent, etc.

Caractéristiques

GENAQ Stratus S200	Version	**3.1**
	Dimensions (Hauteur x Largeur x Profondeur)	**1905 x 600 x 800 mm**
	Poids	**190 kg**
	Dimensions avec emballage renforcé (Hauteur x Largeur x Profondeur)	**2190 x 770 x 910 mm**
	Poids avec emballage renforcé	**292 kg**
	Couleur	**Blanc**
	Fabriqué en tôle d'acier galvanisé avec peinture polyester de haute résistance à la corrosion	
Performance	Génération nominale, à 30 °C et 80 % HR (± 10 %)	**170 l/jour**
	Consommation nominale par litre, à 30 °C et 80 % HR (± 10 %)	**0,22 kWh/l**
	Génération spécifique, à 23 °C et 60 % HR (± 10 %)	**110 l/jour**
	Consommation spécifique par litre, à 23 °C et 60 % HR (± 10 %)	**0,32 kWh/l**
	Niveau de pression acoustique à 1m	**65 dB (A)**
Alimentation électrique	Alimentation électrique (Autres tensions disponibles)	**230V-I-50Hz**
	Puissance nominale	**1,6 kW**
	Puissance spécifique	**1,5 kW**
	Type de prise de courant	**Type F**
Circuit frigorifique	Réfrigérant	**R134a**
	Batterie d'évaporation intégrée dans des tubes en cuivre et des ailettes en aluminium	
	Batterie de condensation construite en tubes de cuivre et ailettes en aluminium	
Circuit d'air	Débit d'air nominal	**V1 : 650 m³/h ; V2 : 1200 m³/h**
	Préfiltre à air	**Préfiltre 60 ppi**
	Filtre à air	**Filtre à air F7**
Circuit hydraulique	Tube en polyéthylène linéaire de basse densité de qualité alimentaire	
	Débit d'eau nominal	**P1: 1 l/min ; P2: 11 l/min**
	Stockage interne d'eau	**16.5 l**
	Compatibilité du réservoir d'eau externe	**Maximum 200 l avec recirculation**
	Traitement de l'eau	**Filtre á Sédiments, Filtre á Charbon Actif, Filtre á Ultrafiltration, Filtre á Zéolite, Filtre á Minéralisation et Lamp Ultraviolet**
Circuit électrique et de contrôle	Contrôle	**Emerson PLC, Dixell IPG208D-10021**
	Display	**Indicateurs de fonctionnement et accès via Wireless Control**
	IoT	**Optionnel**
	Tableau électrique et de contrôle avec protection thermique, magnétothermique et différentielle	
	Sécurités du contrôle, alarmes, cycle de travail et dégivrage	
Dispositifs de sécurité	Protection contre les niveaux anormaux de pression de réfrigérant pour haute et basse pression	
	Protections thermiques moteur de réinitialisation automatique (compresseur et ventilateur)	
	Fusibles de protection et mise à la terre générale du tableau électrique	
Limites	Limites de température	**10 °C to 45 °C**
	Limites de humidité relative	**10 % to 100 %**
	Limites de stockage	**-15 °C à 70 °C**

Optionnel	Alimentation alternative	Autres couleurs
	Milieu marin	Compatible avec solair
	Kit de consommables	Kit de pièces de rechange
	WaterSanit	Type de prise de courant
	Eau chaude/froide	