

Agua del aire

GENAQ

NIMBUS
by GENAQ

La gama GENAQ Nimbus garantiza el suministro de agua potable pura esté donde esté.

Sea autónomo y olvídese de la logística y de las complejas instalaciones en sus locales.
Estas soluciones aisladas de la red le permitirán reducir sus costes y su impacto medioambiental.

APLICACIONES

- Sector industrial
- Emplazamientos remotos
- Edificios aislados
- Centrales eléctricas
- Minas y plataformas petrolíferas
- Obras de construcción
- Otras





NIMBUS N500 by GENAQ

506 litros/día

5,1 kW

0,24 kWh/litro

Compatible con depósito externo



Agua pura

Sostenibilidad

Eficiencia

Plug & Drink

Autonomía

Generación (litros/día)

Humedad relativa (%) \ Temperatura (ºC)	45	40	35	30	25	20	15	10
100	415	431	458	482	339	261	211	151
90	420	441	470	493	351	280	219	150
80	413	453	482	506	371	284	221	114
70	405	428	420	434	313	247	186	84
60	363	378	384	356	271	218	121	
50	277	278	269	251	193	162	80	
40	212	198	189	166	147	95		
30	153	135	128	110	88			
20	122	104	84	65				

Consumo (kWh/litro)

Humedad relativa (%) \ Temperatura (ºC)	45	40	35	30	25	20	15	10
100	0,33	0,31	0,29	0,26	0,32	0,36	0,38	0,40
90	0,32	0,30	0,28	0,25	0,31	0,33	0,37	0,40
80	0,32	0,29	0,26	0,24	0,29	0,32	0,35	0,51
70	0,32	0,30	0,30	0,28	0,32	0,34	0,39	0,63
60	0,35	0,33	0,32	0,31	0,35	0,39	0,52	
50	0,45	0,44	0,42	0,41	0,43	0,44	0,64	
40	0,57	0,55	0,53	0,51	0,51	0,59		
30	0,68	0,68	0,68	0,65	0,62			
20	0,70	0,70	0,70	0,70				

Datos medidos en cámara climática, auditados y certificados.
La generación puede verse afectada por factores como la altitud, la limpieza del filtro, el viento, etc.

Características

GENAQ Nimbus N500	Versión	4.4
	Dimensiones (Altura x Anchura x Profundidad)	1800 x 790 x 1180 mm
	Peso	380 kg
	Dimensiones con embalaje reforzado (Altura x Anchura x Profundidad)	2350 x 915 x 1370 mm
	Peso con embalaje reforzado	452 kg
	Color	Blanco
	Fabricado en estructura de chapa de acero galvanizado con pintura de poliéster de alta resistencia a la corrosión	
Rendimiento	Generación nominal, a 30 ºC y 80 % HR (± 10 %)	506 l/día
	Consumo nominal por litro, a 30 ºC y 80 % HR (± 10 %)	0,24 kWh/l
	Generación específica, a 23 ºC y 60 % HR (± 10 %)	250 l/día
	Consumo específico por litro, a 23 ºC y 60 % HR (± 10 %)	0,3 kWh/l
	Nivel de presión sonora a 1m	74 dB (A)
Suministro eléctrico	Tensión de funcionamiento (Otros voltajes disponibles)	400V-III-50Hz
	Potencia nominal	5,1 kW
	Potencia específica	4 kW
	Enchufe	Enchufe de 32A de 5 polos
Circuito frigorífico	Gas refrigerante	R134a
	Batería de evaporación y recuperador de calor construidos en tubo de cobre y aletas de aluminio	
	Batería de condensación construida en tubos de cobre y aletas de aluminio	
Circuito de aire	Caudal aire nominal	2000 m^3/h
	Prefiltro de aire	Prefiltro 60 ppi
	Filtro de aire	Filtro de aire F7
Circuito hidráulico	Tubo de polietileno lineal de baja densidad, de calidad alimentaria	
	Caudal de agua nominal	B1: 7,6 l/min ; B2: 7,6 l/min
	Almacenamiento interno de agua	17 l
	Compatibilidad con tanque externo	Máximo 600 l con recirculación
	Tratamiento de agua	Prefiltro de Sedimentos, Filtro de Sedimentos, Filtro de Carbón Activo, Filtro de Ultrafiltración, Filtro de Zeolita, Filtro de Mineralización y Lámpara Ultravioleta
Circuito eléctrico y de control	Control	Emerson PLC, Dixell IPG208D-10021
	Display	VGIPG VISOGRAPH
	IoT	Incluido: Control remoto a través de Ethernet, WIFI o M2M
	Cuadro eléctrico y de control con protección térmica, magnetotérmica y diferencial de motores y maniobra	
	Control de seguridad, alarmas, ciclo de trabajo y desescarche	
Dispositivos de seguridad	Protección contra niveles anormales de presión del refrigerante para alta y baja presión	
	Protecciones térmicas de rearme automático (compresor y motoventilador) para los bobinados del motor	
	Fusibles de protección y toma de tierra general del cuadro eléctrico	
Límites	Límites de temperatura	10 ºC to 45 ºC
	Límites de humedad relativa	10 % to 100 %
	Límites de almacenamiento	-15 ºC a 70 ºC
Opcionales	Adaptación de tensión	Otros colores
	Ambiente marino	Compatible con solar
	Kit de consumibles	Kit de repuestos
	Arrancador suave	Bomba dosificadora de cloro
	Variador de frecuencia	

NIMBUS N4500

by GENAQ



4500 litros/día

40,8 kW

0,22 kWh/litro

Compatible con depósito externo

Agua Pura

Sostenibilidad

Eficiencia

Plug & Drink

Autonomía

Generación (litros/día)

Humedad relativa (%)	Temperatura (°C)							
	45	40	35	30	25	20	15	10
100	3855	3944	4143	4237	2744	2118	1713	1295
90	3845	3971	4168	4253	2832	2259	1765	1288
80	4068	4168	4370	4449	3104	2374	1850	1010
70	3825	3884	3755	3817	2615	2063	1585	648
60	3312	3379	3375	2976	2263	1822	1055	
50	2172	2259	2071	1932	1488	1280	662	
40	1549	1388	1326	1167	1052	706		
30	1075	944	901	799	659			
20	821	720	603	475				

Consumo (kWh/litro)

Humedad relativa (%)	Temperatura (°C)							
	45	40	35	30	25	20	15	10
100	0,31	0,30	0,27	0,25	0,34	0,38	0,40	0,37
90	0,30	0,28	0,26	0,24	0,33	0,35	0,39	0,37
80	0,28	0,26	0,24	0,22	0,29	0,32	0,36	0,46
70	0,29	0,27	0,27	0,25	0,32	0,35	0,38	0,65
60	0,32	0,30	0,29	0,31	0,36	0,39	0,48	
50	0,47	0,44	0,46	0,45	0,47	0,46	0,61	
40	0,63	0,67	0,64	0,62	0,60	0,63		
30	0,82	0,82	0,82	0,74	0,66			
20	0,89	0,83	0,78	0,75				

Datos medidos en cámara climática, auditados y certificados.
La generación puede verse afectada por factores como la altitud, la limpieza del filtro, el viento, etc.

Características

GENAQ Nimbus N4500	Versión	4.0
	Dimensiones (Altura x Anchura x Profundidad)	2170 x 2380 x 3420 mm
	Peso	5200 kg
	Dimensiones con embalaje reforzado (Altura x Anchura x Profundidad)	No
	Peso con embalaje reforzado	No
	Color	Blanco
	Fabricado en estructura de chapa de acero galvanizado con pintura de poliéster de alta resistencia a la corrosión	
Rendimiento	Generación nominal, a 30 °C y 80 % HR (± 10 %)	4445 l/day
	Consumo nominal por litro, a 30 °C y 80 % HR (± 10 %)	0,22 kWh/l
	Generación específica, a 23 °C y 60 % HR (± 10 %)	2263 l/day
	Consumo específico por litro, a 23 °C y 60 % HR (± 10 %)	0,36 kWh/l
	Nivel de presión sonora a 1m	74 dB (A)
Suministro eléctrico	Tensión de funcionamiento (Otros voltajes disponibles)	400V-III-50Hz
	Potencia nominal	40,8 kW
	Potencia específica	34 kW
	Enchufe	Conexión Directa (3x70 + N + T mm2)
Circuito frigorífico	Gas refrigerante	R134a
	Batería de evaporación y recuperador de calor construidos en tubo de cobre y aletas de aluminio	
	Batería de condensación construida en tubos de cobre y aletas de aluminio	
Circuito de aire	Caudal aire nominal	F1: 7000 m^3/h ; F2: 7000 m^3/h ; F3: 7000 m^3/h
	Prefiltro de aire	Prefiltro 60 ppi
	Filtro de aire	Filtro de aire F7
Circuito hidráulico	Tubo de polietileno lineal de baja densidad, de calidad alimentaria	
	Caudal de agua nominal	P1: 25 l/min ; P2: 25 l/min
	Almacenamiento interno de agua	120 l
	Compatibilidad con tanque externo	Máximo 2000 l con recirculación
	Tratamiento de agua	Filtro de Sedimentos (tres etapas), Filtro de Carbón Activo, Filtro de Mineralización, Dosificación de Cloro y Lámpara Ultravioleta
Circuito eléctrico y de control	Control	Emerson PLC, Dixell IPG215D-12100
	Display	VGIPG VISOGRAPH
	IoT	Incluido: Control remoto a través de Ethernet, WIFI o M2M
	Cuadro eléctrico y de control con protección térmica, magnetotérmica y diferencial de motores y maniobra	
	Control de seguridad, alarmas, ciclo de trabajo y desescarche	
Dispositivos de seguridad	Protección contra niveles anormales de presión del refrigerante para alta y baja presión	
	Protecciones térmicas de rearme automático (compresor y motoventilador) para los bobinados del motor	
	Fusibles de protección y toma de tierra general del cuadro eléctrico	
Límites	Límites de temperatura	10 °C to 45 °C
	Límites de humedad relativa	10 % to 100 %
	Límites de almacenamiento	-15 °C a 70 °C
Opcionales	Adaptación de tensión	Otros colores
	Ambiente marino	Compatible con solar
	Kit de consumibles	Kit de repuestos
	Adaptación a contenedor de 20 pies	Variador de frecuencia