

STRATUS by GENAQ

Los generadores GENAQ Stratus están diseñados en formato dispensador para suministrar el agua más pura en locales públicos y hogares.

Deshágase del agua embotellada y genere su propia agua, a bajo coste, sin productos químicos y de forma sostenible.

APLICACIONES

- Oficinas
- Hoteles
- Restaurantes
- Viviendas
- Hospitales
- Locales públicos
- Otras



STRATUS S50
by GENAQ

59 litros/día
0,79 kW

0,32 kWh/litro
Agua fría e IoT



Agua Pura

Sostenibilidad

Eficiencia

Plug & Drink

Autonomía

Generación (litros/día)

Humedad relativa (%)	Temperatura (°C)							
	45	40	35	30	25	20	15	10
100	69	67	66	63	57	49	38	27
90	68	66	64	62	55	47	35	24
80	63	62	61	59	52	46	33	21
70	60	59	56	52	47	39	26	13
60	55	54	51	47	42	29	15	
50	50	49	46	39	33	22	9	
40	42	41	39	33	25	12		
30	34	33	29	22	13			
20	28	26	22	17				

Consumo (kWh/litro)

Humedad relativa (%)	Temperatura (°C)							
	45	40	35	30	25	20	15	10
100	0,39	0,38	0,37	0,34	0,35	0,35	0,42	0,54
90	0,36	0,35	0,34	0,33	0,33	0,34	0,40	0,53
80	0,38	0,36	0,34	0,32	0,32	0,33	0,39	0,56
70	0,39	0,36	0,36	0,35	0,33	0,35	0,48	0,85
60	0,42	0,39	0,38	0,37	0,37	0,43	0,75	
50	0,45	0,41	0,41	0,43	0,44	0,55	1,14	
40	0,52	0,46	0,46	0,49	0,55	0,89		
30	0,63	0,56	0,59	0,68	0,90			
20	0,73	0,70	0,74	0,88				

Datos medidos en cámara climática, auditados y certificados.
La generación puede verse afectada por factores como la altitud, la limpieza del filtro, el viento, etc.

Características

GENAQ Stratus S50	Versión	4.0
	Dimensiones (Altura x Anchura x Profundidad)	1630 x 542 x 688 mm
	Peso	115 kg
	Dimensiones con embalaje reforzado (Altura x Anchura x Profundidad)	1730 x 570 x 830 mm
	Peso con embalaje reforzado	160 kg
	Color	Blanco
	Fabricado en estructura de chapa de acero galvanizado con pintura de poliéster de alta resistencia a la corrosión	
Rendimiento	Generación nominal, a 30 °C y 80 % HR (± 10 %)	59 l/día
	Consumo nominal por litro, a 30 °C y 80 % HR (± 10 %)	0,32 kWh/l
	Generación específica, a 23 °C y 60 % HR (± 10 %)	36 l/día
	Consumo específico por litro, a 23 °C y 60 % HR (± 10 %)	0,41 kWh/l
	Nivel de presión sonora a 1m	69 dB(A)
Suministro eléctrico	Tensión de funcionamiento (Otros voltajes disponibles)	230V-I-50Hz
	Potencia nominal	0,79 kW
	Potencia específica	0,7 kW
	Enchufe	Tipo F
Circuito frigorífico	Gas refrigerante	R134a / Propano
	Batería de evaporación y recuperador de calor construidos en tubo de cobre y aletas de aluminio	
	Batería de condensación construida en tubos de cobre y aletas de aluminio	
Circuito de aire	Caudal Aire nominal	280 m³/h
	Prefiltro de aire	Prefiltro 60 ppi
	Filtro de aire	Filtro de aire F7
Circuito hidráulico	Tubo de polietileno lineal de baja densidad, de calidad alimentaria	
	Caudal de agua nominal	2 l/min
	Almacenamiento interno de agua	17 l
	Compatibilidad con tanque externo	No
	Tratamiento de agua	Filtro de Sedimentos, Filtro de Carbón Activo, Filtro de Ultrafiltración, 2 x Filtro de Zeolita, Filtro de Mineralización y Lámpara Ultravioleta
Circuito eléctrico y de control	Control	Emerson PLC, Dixell IPG208D-10021
	Display	Indicadores de funcionamiento y acceso vía Offline Control
	IoT	Incluido: Control remoto a través de Ethernet, WIFI o M2M
	Cuadro eléctrico y de control con protección térmica, magnetotérmica y diferencial de motores y maniobra	
	Control de seguridad, alarmas, ciclo de trabajo y desescarche	
Dispositivos de seguridad	Protección contra niveles anormales de presión del refrigerante para alta y baja presión	
	Protecciones térmicas de rearme automático (compresor y motoventilador) para los bobinados del motor	
	Fusibles de protección y toma de tierra general del cuadro eléctrico	
Límites	Límites de temperatura	10 °C to 45 °C
	Límites de humedad relativa	10 % to 100 %
	Límites de almacenamiento	-15 °C a 70 °C
Opcionales	Otras tensiones disponibles	Otros colores
	Ambiente marino	Compatible con solar
	Kit de consumibles	Kit de repuestos
	WaterSanit	Tipo de enchufe
	Agua fría/caliente	Variador de frecuencia

STRATUS S200
by GENAQ

202 litros/día
1,6 kW



0,19 kWh/litro
Agua fría e IoT
Compatible con depósito externo

Agua Pura | Sostenibilidad | Eficiencia | Plug & Drink | Autonomía

Generación (litros/día)

Humedad relativa (%) \ Temperatura (°C)	45	40	35	30	25	20	15	10
100	199	201	210	212	174	140	110	85
90	195	195	204	208	165	132	94	78
80	185	187	195	202	155	125	83	53
70	177	179	180	165	136	108	72	39
60	163	165	157	142	115	90	52	
50	134	145	139	119	87	69	39	
40	102	109	99	87	66	49		
30	80	85	78	59	45			
20	57	54	48	36				

Consumo (kWh/litro)

Humedad relativa (%) \ Temperatura (°C)	45	40	35	30	25	20	15	10
100	0,25	0,23	0,22	0,21	0,22	0,24	0,27	0,32
90	0,25	0,23	0,21	0,20	0,22	0,24	0,30	0,33
80	0,25	0,24	0,22	0,19	0,22	0,25	0,33	0,41
70	0,26	0,25	0,23	0,22	0,24	0,28	0,33	0,48
60	0,28	0,26	0,25	0,25	0,28	0,31	0,43	
50	0,33	0,29	0,28	0,28	0,36	0,37	0,51	
40	0,42	0,38	0,37	0,38	0,45	0,49		
30	0,51	0,47	0,46	0,53	0,59			
20	0,66	0,66	0,66	0,66				

Datos medidos en cámara climática, auditados y certificados.
La generación puede verse afectada por factores como la altitud, la limpieza del filtro, el viento, etc.

Características

GENAQ Stratus S200	Versión	3.2
	Dimensiones (Altura x Anchura x Profundidad)	1880 x 600 x 760 mm
	Peso	261 kg
	Dimensiones con embalaje reforzado (Altura x Anchura x Profundidad)	2092 x 770 x 1195 mm
	Peso con embalaje reforzado	320 kg
	Color	Blanco
	Fabricado en estructura de chapa de acero galvanizado con pintura de poliéster de alta resistencia a la corrosión	
Rendimiento	Generación nominal, a 30 °C y 80 % HR (± 10 %)	202 l/día
	Consumo nominal por litro, a 30 °C y 80 % HR (± 10 %)	0,19 kWh/l
	Generación específica, a 23 °C y 60 % HR (± 10 %)	101 l/día
	Consumo específico por litro, a 23 °C y 60 % HR (± 10 %)	0,3 kWh/l
	Nivel de presión sonora a 1m	69 dB (A)
Suministro eléctrico	Tensión de funcionamiento (Otros voltajes disponibles)	230V-I-50Hz
	Potencia nominal	1,6 kW
	Potencia específica	1,4 kW
	Enchufe	Tipo F
Circuito frigorífico	Gas refrigerante	R134a
	Batería de evaporación y recuperador de calor construidos en tubo de cobre y aletas de aluminio	
	Batería de condensación construida en tubos de cobre y aletas de aluminio	
Circuito de aire	Caudal aire nominal	V1: 750 m³/h ; V2: 1250 m³/h
	Prefiltro de aire	Prefiltro 60 ppi
	Filtro de aire	Filtro de aire F7
Circuito hidráulico	Tubo de polietileno lineal de baja densidad, de calidad alimentaria	
	Caudal de agua nominal	B1: 2 l/min ; B2: 2 l/min
	Almacenamiento interno de agua	17 l
	Compatibilidad con tanque externo	Máximo 200 l con recirculación
	Tratamiento de agua	Filtro de Sedimentos, Filtro de Carbón Activo, Filtro de Ultrafiltración, 2 x Filtro de Zeolita, Filtro de Mineralización y Lámpara Ultravioleta
Circuito eléctrico y de control	Control	Emerson PLC, Dixell IPG208D-10021
	Display	Indicadores de funcionamiento y acceso vía Offline Control
	IoT	Incluido: Control remoto a través de Ethernet, WIFI o M2M
	Cuadro eléctrico y de control con protección térmica, magnetotérmica y diferencial de motores y maniobra	
	Control de seguridad, alarmas, ciclo de trabajo y desescarche	
Dispositivos de seguridad	Protección contra niveles anormales de presión del refrigerante para alta y baja presión	
	Protecciones térmicas de rearme automático (compresor y motoventilador) para los bobinados del motor	
	Fusibles de protección y toma de tierra general del cuadro eléctrico	
Límites	Límites de temperatura	10 °C to 45 °C
	Límites de humedad relativa	10 % to 100 %
	Límites de almacenamiento	-15 °C a 70 °C
Opcionales	Adaptación de tensión	Otros colores
	Ambiente marino	Compatible con solar
	Kit de consumibles	Kit de repuestos
	WaterSanit	Tipo de enchufe
	Agua fría/caliente	Variador de frecuencia