

STRATUS
by GENAQ

Les générateurs GENAQ Stratus sont conçus sous forme de distributeurs d’eau pour fournir l’eau la plus pure dans les lieux publics et les habitations.

Débarrassez-vous de l’eau en bouteille et produisez votre propre eau, à faible coût, sans produits chimiques et de manière durable.

APPLICATIONS

- Bureaux
- Hôtels
- Restaurants
- Logements
- Hôpitaux
- Locaux publics
- Autres



STRATUS S50

by GENAQ

59 litres par jour

0,79 kW

0,32 kWh/litre

Eau froide et IoT



Eau Pure

Durabilité

Efficacité

Plug & Drink

Autonomie

Génération (litres par jour)

Humidité Relative (%)	Température (°C)							
	45	40	35	30	25	20	15	10
100	69	67	66	63	57	49	38	27
90	68	66	64	62	55	47	35	24
80	63	62	61	59	52	46	33	21
70	60	59	56	52	47	39	26	13
60	55	54	51	47	42	29	15	
50	50	49	46	39	33	22	9	
40	42	41	39	33	25	12		
30	34	33	29	22	13			
20	28	26	22	17				

Consommation (kWh par litre)

Humidité Relative (%)	Température (°C)							
	45	40	35	30	25	20	15	10
100	0,39	0,38	0,37	0,34	0,35	0,35	0,42	0,54
90	0,36	0,35	0,34	0,33	0,33	0,34	0,40	0,53
80	0,38	0,36	0,34	0,32	0,32	0,33	0,39	0,56
70	0,39	0,36	0,36	0,35	0,33	0,35	0,48	0,85
60	0,42	0,39	0,38	0,37	0,37	0,43	0,75	
50	0,45	0,41	0,41	0,43	0,44	0,55	1,14	
40	0,52	0,46	0,46	0,49	0,55	0,89		
30	0,63	0,56	0,59	0,68	0,90			
20	0,73	0,70	0,74	0,88				

Données mesurées en chambre climatique, vérifiées et certifiées.
La production peut être affectée par des facteurs tels que l'altitude, le nettoyage des filtres, le vent, etc.

Caractéristiques

GENAQ Stratus S50	Version	4.0
	Dimensions (Hauteur x Largeur x Profondeur)	1630 x 542 x 688 mm
	Poids	115 kg
	Dimensions avec emballage renforcé (Hauteur x Largeur x Profondeur)	1730 x 570 x 830 mm
	Poids avec emballage renforcé	160 kg
	Couleur	Blanc
	Fabriqué en tôle d'acier galvanisé avec peinture polyester de haute résistance à la corrosion	
Performance	Génération nominale, à 30 °C et 80 % HR (± 10 %)	59 l/jour
	Consommation nominale par litre, à 30 °C et 80 % HR (± 10 %)	0,32 kWh/l
	Génération spécifique, à 23 °C et 60 % HR (± 10 %)	36 l/jour
	Consommation spécifique par litre, à 23 °C et 60 % HR (± 10 %)	0,41 kWh/l
	Niveau de pression acoustique à 1m	69 dB(A)
Alimentation électrique	Alimentation électrique (Autres tensions disponibles)	230V-I-50Hz
	Puissance nominale	0,9 kW
	Puissance spécifique	0,7 kW
	Type de prise de courant	Type F
Circuit frigorifique	Réfrigérant	R134a / Propano
	Batterie d'évaporation intégrée dans des tubes en cuivre et des ailettes en aluminium	
	Batterie de condensation construite en tubes de cuivre et ailettes en aluminium	
Circuit d'air	Débit d'air nominal	350 m^3/h
	Préfiltre à air	Préfiltre 60 ppi
	Filtre à air	Filtre à air F7
Circuit hydraulique	Tube en polyéthylène linéaire de basse densité de qualité alimentaire	
	Débit d'eau nominal	2 l/min
	Stockage interne d'eau	17 l
	Compatibilité du réservoir d'eau externe	No
	Traitement de l'eau	Filtre á Sédiments, Filtre á Charbon Actif, Filtre á Ultrafiltration, 2 x Filtre á Zéolite, Filtre á Minéralisation et Lamp Ultraviolet
Circuit électrique et de contrôle	Contrôle	Emerson PLC, Dixell IPG208D-10021
	Display	Indicateurs de fonctionnement et accès via Offline Control
	IoT	Inclus: Contrôle à distance via Ethernet, WIFI ou M2M
	Tableau électrique et de contrôle avec protection thermique, magnétothermique et différentielle	
	Sécurités du contrôle, alarmes, cycle de travail et dégivrage	
Dispositifs de sécurité	Protection contre les niveaux anormaux de pression de réfrigérant pour haute et basse pression	
	Protections thermiques moteur de réinitialisation automatique (compresseur et ventilateur)	
	Fusibles de protection et mise à la terre générale du tableau électrique	
Limites	Limites de température	10 °C to 45 °C
	Limites de humidité relative	10 % to 100 %
	Limites de stockage	-15 °C à 70 °C
Optionnel	Alimentation alternative	Autres couleurs
	Milieu marin	Compatible avec solaire
	Kit de consommables	Kit de pièces de rechange
	WaterSanit	Type de prise de courant
	Eau chaude/froide	Variateur de fréquence

STRATUS S200
by GENAQ

202 litres par jour

1,6 kW



0,19 kWh/litre

Eau froide et IoT
Compatible avec
réservoir externe

Eau Pure

Durabilité

Efficacité

Plug & Drink

Autonomie

Génération (litres par jour)

Humidité Relative (%)	Température (°C)							
	45	40	35	30	25	20	15	10
100	199	201	210	212	174	140	110	85
90	195	195	204	208	165	132	94	78
80	185	187	195	202	155	125	83	53
70	177	179	180	165	136	108	72	39
60	163	165	157	142	115	90	52	
50	134	145	139	119	87	69	39	
40	102	109	99	87	66	49		
30	80	85	78	59	45			
20	57	54	48	36				

Consommation (kWh par litre)

Humidité Relative (%)	Température (°C)							
	45	40	35	30	25	20	15	10
100	0,25	0,23	0,22	0,21	0,22	0,24	0,27	0,32
90	0,25	0,23	0,21	0,20	0,22	0,24	0,30	0,33
80	0,25	0,24	0,22	0,19	0,22	0,25	0,33	0,41
70	0,26	0,25	0,23	0,22	0,24	0,28	0,33	0,48
60	0,28	0,26	0,25	0,25	0,28	0,31	0,43	
50	0,33	0,29	0,28	0,28	0,36	0,37	0,51	
40	0,42	0,38	0,37	0,38	0,45	0,49		
30	0,51	0,47	0,46	0,53	0,59			
20	0,66	0,66	0,66	0,66				

Données mesurées en chambre climatique, vérifiées et certifiées.
La production peut être affectée par des facteurs tels que l'altitude, le nettoyage des filtres, le vent, etc.

Caractéristiques

GENAQ Stratus S200	Version	3.2
	Dimensions (Hauteur x Largeur x Profondeur)	1880 x 600 x 760 mm
	Poids	261 kg
	Dimensions avec emballage renforcé (Hauteur x Largeur x Profondeur)	2092 x 770 x 1195 mm
	Poids avec emballage renforcé	320 kg
	Couleur	Blanc
	Fabriqué en tôle d'acier galvanisé avec peinture polyester de haute résistance à la corrosion	
Performance	Génération nominale, à 30 °C et 80 % HR (± 10 %)	202 l/jour
	Consommation nominale par litre, à 30 °C et 80 % HR (± 10 %)	0,19 kWh/l
	Génération spécifique, à 23 °C et 60 % HR (± 10 %)	101 l/jour
	Consommation spécifique par litre, à 23 °C et 60 % HR (± 10 %)	0,28 kWh/l
	Niveau de pression acoustique à 1m	69 dB (A)
Alimentation électrique	Alimentation électrique (Autres tensions disponibles)	230V-I-50Hz
	Puissance nominale	1,6 kW
	Puissance spécifique	1,4 kW
	Type de prise de courant	Type F
Circuit frigorifique	Réfrigérant	R134a
	Batterie d'évaporation intégrée dans des tubes en cuivre et des ailettes en aluminium	
	Batterie de condensation construite en tubes de cuivre et ailettes en aluminium	
Circuit d'air	Débit d'air nominal	V1 : 750 m^3/h ; V2 : 1250 m^3/h
	Préfiltre à air	Préfiltre 60 ppi
	Filtre à air	Filtre à air F7
Circuit hydraulique	Tube en polyéthylène linéaire de basse densité de qualité alimentaire	
	Débit d'eau nominal	P1: 2 l/min ; P2: 2 l/min
	Stockage interne d'eau	17 l
	Compatibilité du réservoir d'eau externe	Maximum 200 l avec recirculation
	Traitement de l'eau	Filtre á Sédiments, Filtre á Charbon Actif, Filtre á Ultrafiltration, 2 x Filtre á Zéolite, Filtre á Minéralisation et Lamp Ultraviolet
Circuit électrique et de contrôle	Contrôle	Emerson PLC, Dixell IPG208D-10021
	Display	Indicateurs de fonctionnement et accès via Offline Control
	IoT	Inclus: Contrôle à distance via Ethernet, WIFI ou M2M
	Tableau électrique et de contrôle avec protection thermique, magnétothermique et différentielle	
	Sécurités du contrôle, alarmes, cycle de travail et dégivrage	
Dispositifs de sécurité	Protection contre les niveaux anormaux de pression de réfrigérant pour haute et basse pression	
	Protections thermiques moteur de réinitialisation automatique (compresseur et ventilateur)	
	Fusibles de protection et mise à la terre générale du tableau électrique	
Limites	Limites de température	10 °C to 45 °C
	Limites de humidité relative	10 % to 100 %
	Limites de stockage	-15 °C à 70 °C
Optionnel	Alimentation alternative	Autres couleurs
	Milieu marin	Compatible avec solair
	Kit de consommables	Kit de pièces de rechange
	WaterSanit	Type de prise de courant
	Eau chaude/froide	Variateur de fréquence